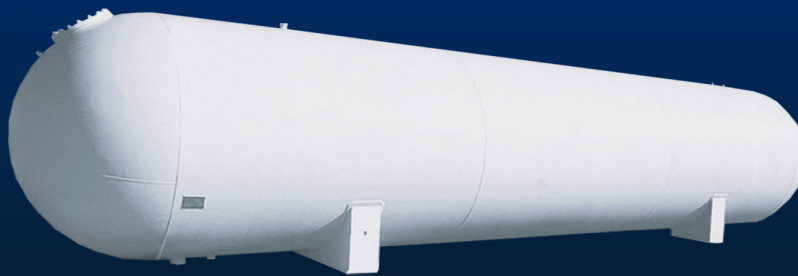




# TANQUES DE PLANTA PARA GAS L.P. Y AMONIACO

## LPG AND ANHYDROUS AMMONIA STORAGE TANKS



CAPACIDAD NOMINAL (NOMINAL CAPACITY)		TARA CON BASES (WEIGHT WITH SADDLES)		TARA SIN BASES (WEIGHT WITHOUT SADDLES)		DIÁMETRO EXTERIOR (OUTSIDE DIAMETER (A))		LARGO TOTAL (OVERALL LENGTH (B))		DISTANCIA ENTRE CENTROS DE PLACAS DE ASIENTO (DISTANCE BETWEEN CENTERS PAD WEAR SADDLES (C))		ALTURA TOTAL CON SILLETAS (OVERALL HEIGHT WITH SADDLES (D))		NOTAS NOTES
LITROS LITERS	U.S. GALLONES U.S. GALLONS	KG. KG.	LIBRAS POUNDS	KG. KG.	LIBRAS POUNDS	METROS METERS	PULGADAS INCHES	METROS METERS	PULGADAS INCHES	METROS METERS	PULGADAS INCHES	METROS METERS	PULGADAS INCHES	
13,000	3,435	3,108	6,852	2,509	5,531	2.083	82.00	4.489	176.750	1.524	60	2.337	92.00	*1
18,000	4,756	3,760	8,289	3,161	6,969	2.261	89.00	5.248	206.625	2.134	84	2.515	99.00	*1
21,000	5,548	4,458	9,828	3,823	8,428	2.083	82.00	6.928	272.750	2.591	102	2.337	92.00	*1
29,000	7,662	5,997	13,221	5,362	11,821	2.083	82.00	9.366	368.750	4.572	180	2.464	97.00	*1
42,000	11,096	8,250	18,188	7,601	16,757	2.261	89.00	11.293	444.625	5.283	208	2.642	104.00	*1
54,000	14,267	10,523	23,199	9,873	21,766	2.261	89.00	14.354	565.125	7.976	314	2.642	104.00	*1
66,000	17,437	12,779	28,173	12,129	26,740	2.261	89.00	17.402	685.125	10.414	410	2.642	104.00	*1
68,130	18,000	12,701	28,000	12,201	26,899	2.777	109.346	12.430	489.375	6.401	252	3.016	118.75	*2
76,000	20,079	15,310	33,753	14,660	32,320	2.675	105.30	14.773	581.625	7.976	314	3.056	120.31	*1
93,000	24,571	18,542	40,878	17,759	39,152	2.675	105.30	17.745	698.625	11.024	434	3.056	120.31	*1
110,000	29,062	20,793	45,841	20,010	44,114	2.675	105.30	20.768	817.625	14.072	554	3.056	120.31	*1
113,550	30,000	21,836	48,140	29,156	64,278	3.350	131.875	14.256	561.250	6.401	252	3.737	147.13	*1
125,000	33,025	22,984	50,671	21,738	47,924	3.378	133.00	15.110	594.875	7.722	304	3.759	148.00	*1
150,000	39,630	28,163	62,089	26,916	59,340	3.378	133.00	18.056	710.875	9.652	380	3.759	148.00	*1
175,000	46,235	32,912	72,558	31,609	69,686	3.378	133.00	21.003	826.875	12.446	490	3.759	148.00	*1
200,000	52,840	37,663	83,033	36,558	80,596	3.378	133.00	23.949	942.875	13.513	532	3.759	148.00	*1
227,000	59,974	42,413	93,505	41,307	91,066	3.378	133.00	26.895	1058.875	16.713	658	3.759	148.00	*1
250,000	66,050	47,284	104,243	46,038	101,496	3.378	133.00	29.842	1174.875	19.660	774	3.759	148.00	*1
250,000	66,050	47,717	105,198	44,987	99,179	3.658	144.00	25.457	1002.250	17.805	701	4.045	159.25	*1
283,875	75,000	58,522	129,019	50,870	112,149	3.658	144.00	28.810	1134.250	21.158	833	3.985	156.88	*3
321,725	85,000	64,752	142,754	57,100	125,884	3.658	144.00	32.455	1277.750	24.790	976	3.985	156.88	*3
340,650	90,000	63,140	139,200	61,317	135,180	3.350	131.875	40.637	1599.875	28.702	1130	3.654	143.88	*3
378,500	100,000	74,820	164,950	67,700	149,253	3.658	144.00	37.967	1494.750	26.518	1044	3.985	156.88	*3
454,200	120,000	88,852	195,885	81,200	179,015	3.658	144.00	45.409	1787.750	34.090	1342	3.985	156.88	*3

\*1 Altura sin silletas restar 8-1/8", \*2 Altura sin silletas restar 6", \*3 Altura sin silletas restar 2".

\*1 Height without saddles subtract 8-1/8", \*2 Height without saddles subtract 6", \*3 Height without saddles subtract 2".

Opcional: Silletas con altura de 5 3/4" para NFPA 58 [Optional: Saddles 5 3/4" height to NFPA 58]

# CARACTERÍSTICAS GENERALES

**TANQUE DE PLANTA GLP MÉXICO:** Diseñado y fabricado de acuerdo con la Norma Oficial Mexicana NOM-009-SESH-2011, Opcional: Código ASME sección VIII, División 1. Última Edición.

**TANQUE DE PLANTA NH3 MÉXICO:** Diseñado y fabricado de acuerdo con el ASME sección VIII, Div1; Opcional: Código ASME sección VIII, División 2; última edición.

**TANQUE DE PLANTA GLP EXPORTACIÓN:** Diseñado y fabricado de acuerdo con el ASME sección VIII, Div1; Opcional: NFPA58. Código ASME sección VIII, División 2, última edición.

**TANQUE DE PLANTA NH3 EXPORTACIÓN:** Diseñado y fabricado de acuerdo con el ASME sección VIII, Div1; Opcional: Código ASME sección VIII, División 2, última edición.

**Nota:** Para tanques de planta ASME para México puede ser estampado o sin estampado a solicitud del cliente.

## ESPECIFICACIONES

Presión de diseño 17.58 kg/cm<sup>2</sup>.  
Cordones de soldadura longitudinal en el cuerpo radiografiados total y cordones circunferenciales radiografiados por muestreo o total.  
Cordones de soldadura de cabezas son radiografiado por muestreo o total.  
Placas de asiento y conexión para tierra (opcional silleas metálicas soldados al tanque).  
Entrada pasa-hombre de 381 mm. de diámetro interior mínimo para NOM y 406 mm. de diámetro interior mínimo para ASME, (Opcional hasta 610 mm).  
Tuberías internas para servicio de vapores.

## ACCESORIOS

Medidor de nivel de líquido Magnetel.  
Termómetro 51 mm. (-50 °C a + 50 °C).  
Manómetro con carátula de 51 mm y conexión de 6 mm (0 a 21 kg/cm<sup>2</sup>).  
Válvulas de exceso de gasto DT2, DT3 y DC2 marca CMS, según capacidad (opcional Rego).  
Válvulas internas conforme a NFPA 58 (Opcional).  
Protector de lámina para medidor de nivel y máximos de llenado.  
2 válvulas de máximos de llenado de 6.35 mm de diámetro para 85% y 90%.  
Válvula duo-port de 64 mm. de diámetro para las capacidades de 13,000 a 21,000 litros con 2 válvulas de seguridad de 64 mm.  
Válvula multi-port de 101.6 mm. de diámetro para las capacidades de 29,000 a 454,200 litros con 4 válvulas de seguridad de 64 mm.  
Se puede adicionar boquillas para medidores de nivel de líquido o para otras aplicaciones, según las necesidades del cliente.

**Nota:** todos los accesorios de los tanques para amoníaco son diseñados y fabricados especialmente para esta aplicación (acero).

## SALIDAS

### Hasta 21,000 litros

1 juego de boquillas con los siguientes coples.  
2 salidas para líquidos de 51 mm.  
2 salidas para vapores de 51 mm.  
1 salida para drenaje de 51 mm. con tapón

### De 29,000 hasta 76,000 litros

1 juego de boquillas con los siguientes coples.  
2 salidas para líquidos de 76 mm.  
1 salida para líquidos de 51 mm.  
2 salidas para vapores de 51 mm.  
1 salida para drenaje de 51 mm. con tapón

### De 93,000 hasta 454,200 litros

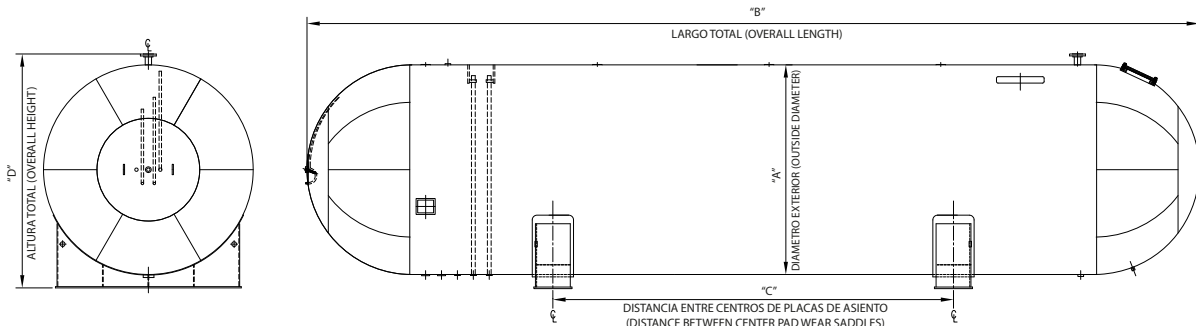
2 juegos de boquillas con los siguientes coples (un juego en cada extremo del tanque).  
2 salidas para líquidos de 76 mm.  
1 salida para líquidos de 51 mm.  
2 salidas para vapores de 51 mm.  
1 salida para drenaje de 51 mm. con tapón  
Opcional: un tercer set de boquillas al centro del tanque.

## SISTEMA DE PROTECCIÓN EXTERNA

Limpieza mediante chorro abrasivo a grado SSPC-SP6 / NACE 3 / ISO 8501-1 Sa 2 (comercial).  
Imprimación epoxi poliamida / bisfenol A catalizado de alto espesor, inhibidor de oxidación diseñado para repintabilidad prolongada.

Opcional:

- a) Aplicación de pintura final (poliuretano acrílico alifático)
- b) Sistema de pintura para ambientes de alta humedad



# GENERAL SPECIFICATIONS

**STORAGE TANK LPG MEXICO:** Designed and manufactured in accordance with the Official Mexican Standard NOM-009-SESH-2011, Optional: ASME Code section VIII, Division 1. Last edition.

**STORAGE TANK NH3 MEXICO:** Designed and manufactured in accordance with ASME section VIII, Div1; Optional: ASME Code Section VIII, Division 2; Last edition.

**STORAGE TANK LPG EXPORT:** Designed and manufactured in accordance with ASME section VIII, Div1; Optional: NFPA58. ASME Code Section VIII, Division 2, Last Edition.

**STORAGE TANK NH3 EXPORT:** Designed and manufactured in accordance with ASME section VIII, Div1; Optional: ASME Code Section VIII, Division 2, Last Edition.

**Note:** for storage tanks ASME for Mexico it can be stamped or non-stamped at the customer's request.

## SPECIFICATIONS

Design pressure at 250 PSI.  
Longitudinal seam weld at shell are full radiographed and circumferential seam weld spot radiographed or full radiographed.  
Head weld seams are full or spot radiographed.  
Saddle pads and ground lug (optional steel saddles welded to tank).  
Manway 15" Inside diameter minimum for NOM & 16" inside diameter minimum for ASME, (optional up to 24").  
Internal piping for vapor service.

## FITTINGS

Magnetel liquid level gauge.  
Thermometer dial face 2" (-58 °F to + 122 °F).  
Pressure gauge with dial face 2" and 1/4" connection. (0-298.69 PSI).  
CMS excess flow valves DT2, DT3 and DC2, according capacity (Rego as optional).  
Internal valves conform to NFPA 58 (Optional).  
Steel protector for magnetic level gauge and maximum filling valves.  
Two maximum filling valves 1/4" diameter at 85% and 90%.  
Duo -port valve 2 1/2" diameter for capacities from 3,435 to 5,548 U.S. Gallons include two safety valves 2 1/2" diameter.  
Multi -port valve 4" diameter include four safety valves for capacities from 7,662 to 120,000 U.S. gallons.  
Nozzles can be added for liquid level Indicators or for other applications, according to the customer's needs.

**Note:** all fittings for anhydrous ammonia tanks are designed and manufactured especially for this application (steel).

## OUTLETS

### Up to 5,548 U.S. Gallons

1 set of nozzles with the following couplings.  
Two liquid outlets 2".  
Two vapor outlets 2".  
One drain outlet 2" with plug

### From 7,662 to 20,079 U.S. Gallons

1 set of nozzles with the following couplings.  
Two liquid outlets 3".  
One liquid outlet 2".  
Two vapor outlets 2".  
One drain outlet 2" with plug

### From 24,571 to 120,000 U.S. Gallons,

2 set of nozzles with the following couplings (One set at each end of the tank).  
Two liquid outlets 3".  
One liquid outlets 2".  
Two vapor outlets 2".  
One drain outlet 2" with plug  
Optional: a third set of nozzles in the center of the tank.

## EXTERNAL PROTECTIVE SYSTEM.

Abrasive blast cleaning to SSPC-SP6 / NACE 3 / ISO 8501-1 Sa 2 grade (commercial).  
Rust inhibitive high build catalyzed polyamide / bisphenol A epoxy primer designed for extended recoatability.

Optional:

- a) Final paint application (aliphatic acrylic polyurethane)
- b) Paint system for high humidity environments